

Es gelten die in den Fertigungsunterlagen aufgeführten Toleranzen. Sofern keine Toleranzen angegeben sind, gelten die in den nachfolgenden Tabellen aufgeführten Werte. Bei Abweichungen ist ein Abweichungsbericht auszustellen und der Betriebsleitung zur Entscheidung vorzulegen.

## STYROPOR

Toleranzen gem. DIN 7715-5 P3:

Nennmaß	Toleranz
bis 4,0 mm	± 0,4 mm
> 4,0 bis 6,3 mm	± 0,5 mm
> 6,3 bis 10 mm	± 0,6 mm
> 10 bis 25 mm	± 0,8 mm
> 25 bis 40 mm	± 1,0 mm
> 40 bis 63 mm	± 1,5 mm
> 63 bis 100 mm	± 2,0 mm
> 100 bis 160 mm	± 2,5 mm
> 160 bis 250 mm	± 3,0 mm
> 250 bis 400 mm	± 5,0 mm
> 400 mm	± 1,5 %

## PE-SCHAUM

Toleranzen gem. DIN 7715-5 P3:

Nennmaß	Toleranz
bis 4,0 mm	± 0,4 mm
> 4,0 bis 6,3 mm	± 0,5 mm
> 6,3 bis 10 mm	± 0,6 mm
> 10 bis 25 mm	± 0,8 mm
> 25 bis 40 mm	± 1,0 mm
> 40 bis 63 mm	± 1,5 mm
> 63 bis 100 mm	± 2,0 mm
> 100 bis 160 mm	± 2,5 mm
> 160 bis 250 mm	± 3,0 mm
> 250 bis 400 mm	± 5,0 mm
> 400 mm	± 1,5 %

### Hinweis:

Ist das Maß in eckigen Klammern angegeben [xx], gilt eine Toleranz von +10/-0 %.

## PU-SCHAUM

Länge und Breite:

Nennmaß	Toleranz
50 bis 100 mm	± 2,0 mm
> 100 bis 250 mm	± 2,5 mm
> 250 bis 500 mm	± 5,0 mm
> 500 bis 1000 mm	± 10,0 mm
> 1000 bis 2000 mm	± 20,0 mm
> 2000 mm	± 25,0 mm

Dicke:

Nennmaß	Toleranz
2 bis 5 mm	± 1,0 mm
> 5 bis 10 mm	± 1,5 mm
> 10 bis 50 mm	± 2,0 mm
> 50 bis 100 mm	± 3,0 mm
> 100 mm	± 5,0 mm

Erstellt/Geändert:	Geprüft:	Freigabe:
Datum, Unterschrift	Datum, Unterschrift	Datum, Unterschrift
<b>Unterliegt dem Änderungsdienst – darf nicht kopiert werden!</b>		